



*“Da 40 anni ci tagliamo in 4 per voi”*

**Guabo** : Suggestimenti per un corretto tensionamento delle lame a nastro

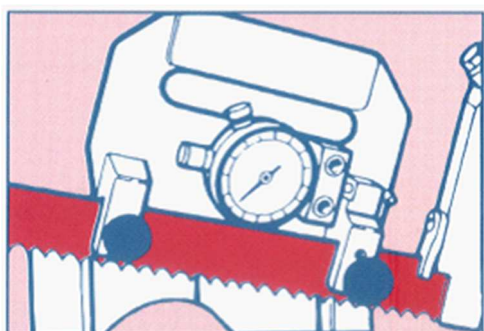
*Qui di seguito con l’augurio di fare cosa gradita indichiamo i valori suggeriti di tensionatura delle nostre lame a nastro:*

TIPOLOGIA	ALTEZZA mm	TENSIONE MINIMA N/mm <sup>2</sup>	TENSIONE MASSIMA N/mm <sup>2</sup>
BIMETAL	6 – 27	200	250
BIMETAL	34 – 80	210	280
CARBIDE	13 – 27	200	250
CARBIDE	34 - 80	210	280
CARBON flex back	Tutte	140	180
CARBON hard back	Tutte	100	140
DIAMON - GRIT	Tutte	200	260

*La tabella sopra indicata è fornita come guida per le normali condizioni di taglio. La corretta tensionatura assicura un migliore rendimento delle nostre lame.*

*Qui di seguito vengono indicate le problematiche dovute ad un non corretto tensionamento:*

<b>TENSIONATURA TROPPO BASSA</b>	<b>TENSIONATURA TROPPO ELEVATA</b>
✓ Taglio storto	✓ Rottura della lama fuori dalla zona saldata
✓ Superficie di taglio troppo ruvida	✓ Usura del dorso della lama
✓ Fuoriuscita della lama dai volani	✓ Cricche sul dorso della lama



*Per maggiori informazioni siamo a vostra completa disposizione per verificare e testare con i nostri utensili il corretto funzionamento delle nostre lame a nastro.*

Cordiali Saluti,

Carlo De Candia

**Sales Manager**