

Tipo materiale	DIN	Lame in acciaio al carbonio	Lame Bimetalliche			Lame con denti in metallo duro	Lubrificante da raffreddamento (% di olio)
			Ø >100mm	Ø 100-500mm	Ø >500mm		
Acciai da costruzione	St 37/42	40-60	90-100	70-90	50-70	100-130	10%
	St 52/60	35-50	70-90	50-70	40-50	90-120	10%
Acciai da cementazione	C10/C15	50-70	95-110	80-95	60-80	110-40	15%
	16 MnCr 5	35-45	65-75	55-65	40-55	80-100	10%
Acciai da nitrurazione	20 CrMo 5	35-45	65-75	55-65	40-55	80-100	10%
	21 NiCrMo 2	35-45	55-65	45-55	35-40	70-90	10%
	34 CrAlNi 7	-	40-45	30-40	20-30	45-60	5%
Acciai da lavorazione	34 CrAlMo 5	-	40-45	30-40	20-30	45-60	5%
	9 S 20	50-70	100-130	80-120	60-80	100-160	15%
Acciai da bonificati	C35/45	40-60	75-90	60-75	40-60	90-120	5%
	42 CrMo 4	35-45	60-70	50-60	40-50	70-90	5%
Acciai per cuscinetti a sfere	34 CrNiMo 6	35-45	60-70	50-60	40-50	70-90	5%
	100 Cr 6	25-35	65-75	55-65	30-50	70-90	5%
Acciai per mole	65 Si 7	30-40	60-70	40-60	30-40	65-85	5%
	50 CrV 4	30-40	60-70	40-60	30-40	65-85	5%
Non legato	C 125 W	30-40	50-65	40-50	30-40	65-80	5%
Acciai per utensili	C 80 W 1	30-40	55-70	45-55	35-45	70-85	5%
Acciai per utensili lavorazioni a freddo	125 Cr 1	30-40	50-65	40-50	30-40	65-80	5%
	X 210 Cr 12	20-30	30-40	20-30	15-20	40-50	secco 2%
	X 155 CrVMo 12 1	20-30	30-40	20-30	15-20	40-50	secco 2%
	100 MnCrW 4	20-30	50-60	40-50	30-40	60-80	5%
	90 MnCrV 8	20-30	35-45	30-35	20-30	45-55	5%
Acciai per utensili per lavorazioni a caldo	40 CrMnMo 7	-	25-35	20-25	15-20	70-90	5%
	X 40 CrMoV 5 1	-	22-30	18-22	12-18	60-80	5%
	56 NiCrMo V 7	-	30-40	25-30	20-25	50-70	5%
Acciai rapidi	40 CrMnNiMo 8 6 4	-	25-35	20-25	15-20	35-50	5%
	S 6-5-2	20-30	45-50	35-45	25-35	50-60	5%
	S 3-3-2	20-30	50-55	40-50	30-40	55-65	5%
	S 2-10-1-8	20-30	40-45	30-40	20-30	45-60	5%
	S 10-4-3-10	20-30	40-45	30-40	20-30	45-60	5%
Acciai inossidabili	S 18-0-1	20-30	40-45	30-40	20-30	45-60	5%
	X 5 CrNi 18 10	-	40-50	30-40	20-30	70-80	10%
	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	-	40-50	30-40	20-30	65-75	10%
	X 20 Cr 13	-	40-50	30-40	25-35	80-100	10%
	X 5 CrNi 18 10	-	40-50	30-40	20-30	70-80	10%
Acciai per valvole	X 45 CrSi 9 3	-	45-55	35-45	25-35	50-60	5%
	X 45 CrNiW 18 9	-	40-50	30-40	20-30	40-50	5%
Acciai resistenti alle alte temperature	X 12 CrCoNi 21 20	-	25-30	20-25	15-20	30-40	10%
	X 20 CrMoWV 12 1	-	35-40	30-35	25-30	80-100	10%
Acciai resistenti al calore	X 15 CrNiSi 25 20	-	20-25	15-20	10-15	30-40	15%
	X 12 NiCrSi 36 16	-	20-25	15-20	10-15	30-40	15%
	NiCr 19 NbMo	-	15-20	10-15	8-12	20-30	20%
Leghe speciali	NiMo 30	-	20-25	15-20	10-15	22-35	12%
	NiCr 13 Mo 6 Ti 3	-	15-20	10-15	8-12	20-30	20%
	NiCo 20 Cr 20 MoTi	-	17-22	12-17	10-14	22-35	15%
Acciai rinvenuti	X 8 CrNiAlTi 20 20	-	18-23	13-18	11-15	22-35	15%
	1000-1200 N/mm ²	-	30-35	25-30	20-25	35-50	-5%
	1200-1400 N/mm ²	-	25-30	20-25	15-20	30-45	-5%
	1400-1600 N/mm ²	-	20-25	15-20	10-15	25-35	-5%
	Acciai temprati 50 HRC	-	-	-	-	15-20	-5%
Acciai temprati 55 HRC	-	-	-	-	10-15	-5%	
Acciai temprati 60 HRC	-	-	-	-	8-12	-5%	
Acciai fusi in getto	GS-38	30-40	60-70	50-60	40-50	70-100	-5%
	GS-60	25-35	50-60	40-50	35-40	60-85	-5%
Ghisa	GG-30	30-40	50-60	40-50	30-40	60-80	secco 2%
	GGG-50	25-35	45-55	35-45	25-35	55-75	secco 2%
Ghisa legata	(NiCrMo)	-	30-40	20-30	15-25	40-50	secco 2%
Titanio	Ti 1	-	35-45	20-35	15-20	80-100	10%
Titanio legato	G-TiAl 6 V 4	-	-	-	-	65-90	10%
Zirconio	-	-	-	-	-	50-70	12%