

SNIP 300 CNC TC DV A SUPERIOR

SEGATRICE AUTOMATICA

A NASTRO SU DUE COLONNE - "SFRIDO ZERO" - PARAMETRI "AUTOMATICI"

LA SEGATRICE AUTOMATICA

É progettata per tagli in serie di sezioni piene e tubolari con elevata produttività. Arco a due momenti in esecuzione inclinata di 35°, parametri automatici di taglio. Idonea all'uso sia di lame in metallo duro che bimetalliche. Possibilità di introduzione, a ciclo continuo, di strumentazione di controllo in lavorazione o in remoto dall'esecuzione di taglio, con operatore o in assenza di una supervisione.

ACCESSORI A RICHIESTA:

- Sistema morse per taglio a fascio
- Kit regolazione pressione morsa
- Centralina lubrificazione minimale
- Motore potenziato 2,2 kw
- Kit connessione remota
- Kit industria 4.0
- Touch Screen 10"



VANTAGGI PRESTAZIONALI:

La presente versione ha installato un software molto evoluto ed intelligente che permette:

- Utilizzo di lame bimetalliche e metallo duro, con adeguamento automatico parametri di taglio
- Gestione automatica del rodaggio e della compensazione dell'usura della lama
- Controllo dinamico intelligente della perpendicolarità di taglio
- Controllo dell'assorbimento del motore e regolazione automatica parametri
- CONDIZIONI DI TAGLIO:

- Informazione continua statistiche di taglio
- Residuo barra (sfrido) assente
- Informazione continua statistiche di taglio
- Residuo barra (sfrido) assente
- Selezione dentatura con adeguamento automatico parametri di taglio
- Ciclo anti crosta a inizio taglio
- Ciclo anti bava a fine taglio

●/□ 90° 300 mm

0000 90° 000 300 x 150 mm PESO SEGATRICE 1.490 kg

DIMENSIONI SEGATRICE 1900 x 2100 x 1650 mm (L x W x H)

> DIMENSIONI LAMA 3560 x 27 x 0,9 mm

CORSA CARRO 800 mm

ALTEZZA PIANO LAVORO 835 mm

100% MADE IN ITALY



SEGATRICE AUTOMATICA

A NASTRO SU DUE COLONNE - "SFRIDO ZERO" - PARAMETRI "AUTOMATICI"

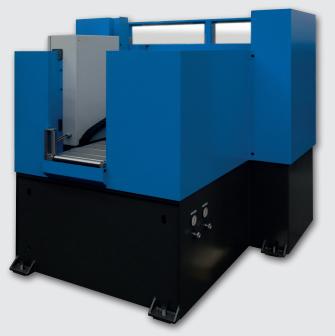
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Arco e basamento in struttura saldata
- Carro e morse di bloccaggio in ghisa sferoidale
- Discesa arco e avanzamento carro su guide a ricircolo sfere
- Carro alimentatore controllato da motore Brush-Less
- Avanzamento taglio comandato da un cilindro oleodinamico regolabile da 0,1 a 200mm / 1' in modo infinitesimale
- Apertura e chiusura morse tramite cilindri oleodinamici
- Gruppo riduttore a vite senza fine
- Touch Screen 7"
- Tensionamento lama elettro meccanico
- Motore lama controllato da inverter digitale
- Spazzola pulisci lama
- Evacuatore trucioli
- Pattini guida-lama in Widia
- CNC di controllo di tutte le funzioni macchina e dei vari cicli di taglio
- Fine barra controllata da un dispositivo elettromeccanico
- Impianto refrigerante centralizzato
- Carter di protezione
- Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE

COLORI DI SERIE:







Gruppo morsa

